

«УТВЕРЖДАЮ»

Президент Объединения юридических лиц
«Казахстанская ассоциация теплоснабжающих организаций»

Критерии разработаны секцией
производителей по шаровой запорной
арматуре при Объединении юридических лиц
«Казахстанская ассоциация теплоснабжающих организаций»

_____ А. Жумабаев

« 07 » ноября 2014 года

Рекомендуемые критерии допуска производителей шаровой запорной арматуры в качестве поставщиков на объекты теплоснабжения, финансируемые за счет государственных инвестиций

№	Наименование критерия	Оцениваемые показатели	Требования	Подтверждение	Степень важности
1	Технические характеристики	Материал для изготовления шара	Нержавеющая сталь для Ду 15-32: круглый, для Ду40-600: трубный и листовой прокат либо прокованная, нержавеющая сталь Ду15 до Ду600 а) До Ду300: Нержавеющая сталь (кованая, круглый прокат) б) Свыше Ду300: Конструкция штока «с защитой от вырывания».	Технический паспорт продукции	Обязательно
		Материал штока	Дублирующая маркировка положения проточной части затвора.	Технический паспорт продукции	а) Обязательно б) Обязательно
	Конструкция	а) Полностью сварной корпус, стандартнопроходной. б) Полнопроходной.	Технический паспорт продукции	а) Обязательно б) Желательно	
	Крепление	Крепление шара на штоке и на цапфе при давлении 40 бар начиная с Ду65	Технический паспорт продукции	Обязательно	
	Уплотнение штока	Тройное уплотнение на штоке при помощи цилиндрических пружиннок или двойное уплотнение на штоке при помощи фторсилоксановых (ФСИ)	Технический паспорт продукции	Обязательно	

			<p>колец и фторопластового кольца или колец, снабжённых набивкой из политетрафторэтилена.</p> <p>- уплотнение непосредственно на корпусе шарового крана (исключает попадание горячей воды на удлинитель штока и, таким образом, исключает ненужные потери тепла и возникновение коррозии)</p> <p>- идентичная система уплотнения размещается в верхней части удлинителя штока. Она полностью заменяема и используется в качестве дополнительной опоры штока.</p>		
		Класс герметичности	Класс герметичности А	ГОСТ 54808-2011	Обязательно
		Сертификат	Наличие сертификата СМК ISO 9001-9003	Сертификата СМК ISO 9001-9003	Обязательно
		Гарантия производителя	Не менее 3 лет с момента ввода в эксплуатацию (при условии соблюдения требований эксплуатации)	Технический паспорт продукции	Обязательно
2	Качество выпускаемой продукции	Испытание	Наличие акта испытания динамической работы (рабочие условия) каждого крана с присвоением индивидуального номера. Испытания под давлением производятся с запасом 50% (т.е. если это Ру40, то проводить испытания на Ру60)	Технический паспорт продукции, маркировка на самом кране	Обязательно
		Упаковка	Наличие заглушек, препятствующих попаданию загрязнений внутрь крана при транспортировке. Индивидуальная упаковка - до Ду 100	Технические условия (СТ стандарт предприятия)	Обязательно
		Технический паспорт	Снабжается каждое изделие индивидуальным паспортом	Технические условия (СТ стандарт предприятия)	Обязательно
3	Материально-техническая база	Возможность оперативной поставки и изготовления	Наличие складских запасов	Финансовые документы и справка о складских остатках	Желательно

		Производственная база	Возможность производить широкую линейку шаровой арматуры, до 1200 мм включительно	Технические паспорта используемой продукции	Желательно
		Инженерно-профессиональная база	Возможность оказать помощь в проектировании, консультируя заказчика на основе профессиональных программ расчета подбора оборудования, включая расчеты гидродаров и завоздушивания линий водоводов	Отчеты расчета подбора оборудования и технические обоснования	Желательно
		Техническая возможность проведения тестирования продукции	Наличие аттестованных испытательных стендов и приборов для обеспечения контроля качества	Наличие соответствующего оборудования	Обязательно
		Производство в Казахстане	Сертификат СТ-KZ, не менее 30%	Технические условия (СТ стандарт предприятия), Сертификат СТ-KZ, не менее 30%	Обязательно
4	Региональный охват	Доступность продукции для покупателя	Наличие дилерской сети	Соглашения с дилерами и/или информация размещенная на сайте компании	Желательно