

"УТВЕРЖДАЮ"
 Президент Ассоциации "Казахстан Су Арнасы"



Критерии разработаны секцией производителей
 запорной арматуры
 Ассоциации "Казахстан Су Арнасы"

В. Сяндюков
 17 июня 2014 г.

Рекомендуемые критерии допуска производителей запорной арматуры в качестве поставщиков на объекты строительства ЖКХ для систем водоснабжения и водоотведения, финансируемые за счет государственных инвестиций

№	Критерий	Показатели оценки	Требования	Подтверждение	Степень важности
1	Технические характеристики	1.1 Конструкция	С полнопроходным сечением	Тех. паспорт продукции (исключение составляют затворы, которые из-за особенности конструкции не могут иметь резинового клина и полнопроходного сечения)	Обязательно
		1.2 Класс герметичности	Класс герметичности – А	Тех. паспорт продукции	Обязательно
		1.3 Материал клина	Обрезиненный клин. (К шибберым (ножевым) задвижкам – данное требование не применяется)	Тех. паспорт продукции (исключение составляют затворы, которые из-за особенности конструкции не могут иметь резинового клина – шибберные и т.д.)	Обязательно
		1.4 Материал корпуса	Корпус из ВЧШГ	Тех. паспорт продукции	Обязательно

1.5 Покрытие	Внешнее и внутреннее эпоксидное порошковое покрытие или более качественное (полиуретановое и т.д.). В случае, если корпус изготовлен из материалов не подверженных коррозии (металл, пластик и т.д.), то покрытие не требуется	Тех. паспорт продукции	Обязательно
1.6 Необслуживаемость	Отсутствие регламентных работ с периодичностью чаще 1 раза в год.	Тех. паспорт продукции	Обязательно
1.7 Ремонтпригодность	Возможность замены изнашиваемых уплотнений	Тех. паспорт продукции	Обязательно
2.1 Ресурс работы на отказ	Не менее 2500 циклов	Тех. паспорт продукции	Обязательно
2.2 Гарантия производителя	Срок письменной гарантии - 5 лет и более	Гарантия, размещенная на веб-сайте производителя. Письменная гарантия, предоставляемая при покупке. (единый текст условий гарантирования) Обеспечение гарантии производителем (страховка, размер уставного капитала, другое)	Обязательно
2.3 Срок эксплуатации	Срок эксплуатации до полной замены – 20 лет и более	Тех. паспорт продукции. Положительные отзывы эксплуатирующих организаций.	Обязательно

2
 Качество
 выпускаемой
 продукции



		Подтверждение прохождения регламента (обязательного минимума) испытаний каждого изделия (Приложение №1). Присвоение индивидуального номера с нанесением на изделие	Тех. паспорт продукции	Обязательно
2.4 Испытание каждой единицы выпускаемой продукции	3.1 Наличие собственного производства, производства по Лицензии или Меморандума о создании производства на территории РК	Производственное помещение по изготовлению	Аудит со стороны комиссии в составе Ассоциации «Казахстан Су Арнасы», НПП, КДС и МИНТ	
3 Материально-техническая база	3.2 Техническая возможность проведения тестирования продукции (наличие лаборатории, службы контроля качества, ОТК)	Наличие испытательных стендов и приборов для обеспечения контроля качества. Приложение №1 (минимально обязательный перечень испытаний и необходимого оборудования, инструментов – требуется разработка)	Наличие помещений, соответствующего оборудования и инструментов. Квалифицированный персонал, прошедший обучение.	Обязательно
	3.3 Возможность оперативной поставки и изготовления	Наличие складских запасов не менее 40 млн. тг	Финансовые документы и справка о складских остатках	<i>Желательно</i>
	3.4 Производственная база	Наличие современного оборудования	Технические паспорта используемого оборудования	<i>Желательно</i>
4 Региональный охват	4.1 Доступность продукции для покупателя	Наличие дилерской сети	Соглашения с дилерами и/или информация, размещенная на сайте компании. Отзывы проектных и эксплуатационных организаций	<i>Желательно</i>



Приложение № 1 к рекомендуемым критериям допуска производителей запорной арматуры в качестве поставщиков на объекты строительства, финансируемые за счет государственных инвестиций

Организация должна иметь в наличии оборудование для проведения пневматических и гидравлических испытаний по всем типоразмерам производимых задвижек, которые позволяют провести тесты согласно:

- Гидравлические испытания задвижек для воды в соответствии с EN 1074-1 и 2 / EN 12266
- Пневматические и гидравлические испытания задвижек для газа в соответствии с DIN 3230-5, PG 3 и EN 13774 class 2
- Испытание покрытия по ГОСТ 4666-75 (для порошкового эпоксидного покрытия)

Задвижки должны соответствовать требованиям нормативных документов:

- В соответствии с ГОСТ 9544-93 – класс герметичности “А”.
- ГОСТ 5762-2002 Задвижки на условное давление $P_u \leq 25$ Мпа (250 кгс/см²). Общие технические условия.
- ГОСТ 12.2.063-81 Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 12.2.003-91 Оборудование производственное. Общие требования безопасности.

